

■ ■ Válvulas de fuelle
■ ■ Bellow sealed valve **BV2506X**

BVALVE® Flow,
RAVFAE Systems &
Controls Controls



Válvulas de fuelle de alta calidad BVALVE BVALVE High quality bellow sealed valves



Mecanizado - Machining



Pintura - Painting



Micrómetro - Micrometer

BVALVE fabrica válvulas de globo con fuelle de alta calidad. Nuestra empresa garantiza la calidad y la perfecta estanqueidad de nuestras válvulas de acuerdo con las normas EN.

Las válvulas BVALVE pueden instalarse en: calderas de vapor industriales, industria química, y petroquímica e industrias de proceso. Las aplicaciones más frecuentes son de vapor, aceite térmico, agua y agua sobrecalentada.

Nuestros productos se caracterizan por su gran calidad y seguridad, debido a los componentes seleccionados, el disco de giro libre 360°, el obturador cónico y su eje no eyectable.

BVALVE somete todos sus productos a pruebas de presión y estanqueidad. Con el fin de verificar la resistencia de todos los componentes, las válvulas se prueban mediante miles de ciclos de apertura y cierre.



BVALVE: Garantía de calidad BVALVE: Quality Assurance

BVALVE manufactures high quality bellows sealed globe valves. Our company guarantees the quality and the perfect tightness of our valves according to EN standards.

BVALVE valves can be installed on: steam industrial boilers, chemical, petrochemical and process industries. The most important applications are steam, thermal oil, water and overheated water.

Our products are characterized by quality and safety, due to oversized components, the free rotating disc, conical plug and the no ejectable stem.

BVALVE submits all its products to pressure and tightness tests. In order to verify the resistance of all components, valves are tested through thousands of opening and closing cycles.



Banco de pruebas - Test bench



Estanqueidad cero - Zero leakage



Stock





Características de serie en las válvulas de fuelle de alta calidad

Features of high quality bellow sealed valves

Válvulas de fuelle BVALVE, con bridas según EN 1092-2, distancia entre caras EN 558-1 y con eje roscado tipo ACME. Fuelle de acero inoxidable de pared múltiple. Mayor durabilidad del fuelle acorde MSS SP-117, eje no eyectable, empaquetadura de seguridad de grafito puro, junta de unión del cuerpo-bonete en grafito y acero inoxidable, diseño cuerpo / bonete machihembrado. Asiento endurecido, obturador cónico de giro libre 360° de serie en acero inoxidable.

BVALVE Bellow Sealed Globe Valves, with flanges acc. to EN 1092-2, face to face as per EN 558-1 and with ACME stem screw thread and grounded shaft. Multiply layer bellow with long service life made of stainless steel. Min. life cycle of Bellow as per MSS SP-117, metal back seat, safety stuffing box packing made of pure graphite, graphite + stainless steel Gasket, housed in a tongue and grooved flange. Seat ring hard faced, disc with conical and 360° rotating plug made of Stainless Steel + HARD FACED.

Eje no eyectable, realiza la función de cierre metal / metal en posición de apertura y evita que el eje salga disparado por efecto de la presión al mismo tiempo que realiza la función de tope mecánico de la posición de apertura de la válvula dándole robustez a la misma. Válvula equipada con empaquetadura de seguridad de grafito puro.

No eyectable stem, and at the same time performs the function of locking metal / metal in the opened position and prevents the stem from being ejected due to the pressure during the function and at the same time mechanical stop position of the valve opening, giving robustness to it. Valve equipped with pure graphite safety packing .

Obturador cónico y de giro libre 360°
ESTÁNDAR
¡GARANTÍA DE ESTANQUEIDAD!

Standard 360° free rotation and conical plug
ZERO LEAKAGE!

**Fuelle de alta calidad
fabricado en Alemania!**

**High quality bellow
Made in Germany**

Obturador cónico de giro libre 360°, permite la limpieza de impurezas que puede llevar el fluido al realizar el cierre sobre las diferentes superficies del asiento, al mismo tiempo no transmite las vibraciones al eje de la válvula.

360° free rotation disc that allows the cleaning of impurities that can carry the fluid to make the closure on the different surfaces of the seat, at the same time, it does not transmit the vibrations to the valve stem.

Campana de aislamiento térmico soldada al fuelle. Fuelle de doble, triple y cuádruple pared dependiendo del tamaño de la válvula, soldado al eje y no al obturador, lo que evita la transmisión de vibraciones por parte del mismo alargando la vida del fuelle.

Double, triple and quadruple bellow wall depending on the size of the valve. It is welded to the stem and not to the disc, this prevents the transmission of vibrations, extending the life of the bellows.



Características de serie en las válvulas de fuelle de alta calidad Features of high quality bellows sealed valves

Válvula fabricada y marcada de acuerdo a la directiva PED 97/23/CE con el n° CE0052.

Válvula libre de mantenimiento y asbestos y según certificación TA-LUFT de respeto a emisiones medioambientales.

This valve complies with the strictest standards on environmental emissions and all its components fulfill the standards of the directive P.E.D. European Pressure Standard 97/23/CE No CE0052 and TA-LUFT

1. Dispositivo de bloqueo, limitador de carrera y engrasador. Rodamientos que facilitan la apertura y cierre de la válvula.

1. Stop screw, stroke limiter and lubricator. Anti-friction bearings that facilitate the valve opening and closing.

1.

2.

3.

2. Caras de brida con acabado según EN 1092, fundición de elevada calidad con certificado EN 10204 3.1 disponible.

2. Flange faces with thin machining acc. EN 1092, high quality cast iron EN 10204 3.1 certificate available.

3. Bonete con puente de diseño muy robusto e indicador de apertura con seguro de torsión.

3. With robust yoke design and secure opening indicator of torque.



Ventajas de las válvulas de fuelle BVALVE frente a sus competidores

Advantages of BVALVE bellow sealed valves over their competitors

Las válvulas de fuelle DIN para aplicaciones en vapor y aceite térmico se han ido haciendo cada vez más populares en nuestros mercados. No obstante, la fabricación masiva de estas válvulas a precios muy económicos se ha traducido en una drástica reducción de la calidad de las válvulas de fuelle, perdiendo su objetivo inicial que es una válvula de interrupción libre de mantenimiento. BVALVE se ha resistido a la reducción de la calidad de sus válvulas de fuelle, consiguiendo ofrecer una válvula de fuelle de alta calidad a precios muy competitivos.

DIN bellow valves for steam and thermal oil applications have become increasingly popular in our markets so today there is a mass consumption due to demand generated by the industry. Unfortunately, this demand has led to the mass manufacture of these valves at very low prices, which has resulted in a drastic reduction in the quality of bellow valves, losing its original purpose which is a stop valve maintenance free. BVALVE has avoided reducing the quality of its bellow valves, offering high quality bellow sealed valves at competitive prices.

VENTAJAS DE LAS VÁLVULAS BVALVE FRENTE A SUS COMPETIDORES:

- Obturador estándar de contorno cónico
- Obturador de giro libre 360°
- Cuerpo / bonete machihembrado
- Mayor longitud de los ejes y fuelles
- Mayor espesor de los ejes
- Mayor robustez
- Mayor longitud de las roscas de los ejes
- Eje no eyectable

ADVANTAGES OF BVALVE VALVES OVER THEIR COMPETITORS:

- Standard conical plug shape
- 360° free rotation disc
- Tongued bonnet / body
- Higher stem and bellow length
- Higher stem thickness
- Robust design
- Higher stem thread length
- No ejectable stem



CARACTERÍSTICAS / CHARACTERISTICS													
DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250
H (mm) BVALVE	210	210	225	225	250	260	300	330	390	400	485	590	750
H (mm) Competencia	205	205	210	210	225	230	245	265	365	395	425	550	720

CARACTERÍSTICAS / CHARACTERISTICS	BVALVE	Competencia / Others
Eje no eyectable / No ejectable stem	SI / YES	NO
Cierre metal / metal en posición de apertura / Metal back seated tightness in opened position	SI / YES	NO
Opturador de giro libre 360° / 360° free rotation disc	SI / YES	Bajo demanda / On request
Rodamientos en volante que facilita su operación / Bearings on the wheel that facilitate the valve operation	SI / YES	NO
Limitador de apertura / Stroke limiter	SI / YES	Bajo demanda / On request
Eje con paso de rosca muy amplio que evita el bloqueo de la válvula / Wide thread stem that prevents the valve locks	SI / YES	NO
Cuerpo y bonete machihembrados / Tongued body and bonnet	SI / YES	NO

Valores Kvs- Kvs values

Definición de valor Kv:

El valor Kv corresponde a la cantidad de caudal de agua a 20 °C (m³/h) que fluye a través de una válvula con una presión diferencial de 1 bar entre la entrada y la salida a un % de apertura determinado de la válvula. El valor Kvs es el valor Kv cuando la válvula esté totalmente abierta.

Definition of Kv value:

Kv value is the water flow (m³/h) at 20°C that flows through a valve at a fix travel (%) when pressure drop between inlet / outlet is 1 bar. Kvs is the Kv value when valve travel is 100%

Determinación del valor Kv - Determination of Kv value

Líquidos (agua, etc.) Liquids (water, etc.)	P2>PS P2>PS	$K_v = Q \cdot \sqrt{\frac{\rho}{\Delta P}}$	·Q = Velocidad de flujo (m ³ /h) DP = Caída de presión (bar) p = Densidad (kg / dm ³) ·Q = Flow rate (m ³ /h) DP = Pressure drop (bar) p = Density (kg / dm ³)
Vapor saturado	P2>P2 / 2	$K_v = \frac{G}{22.4 \cdot \sqrt{\Delta P \cdot P_2}}$	·G = Caudal másico (kg / h) DP = Caída de presión(bar) P2 = Caída de presión de la válvula (bar absoluto) P1= Presión aguas arriba de la válvula (bar absoluto)
Saturated steam	P2>P1 / 2	$K_v = \frac{G}{11.2 \cdot P_1}$	·G = Mass flow rate (kg / h) DP = Pressure drop (bar) P2 = Pressure downstream of the valve (absolute bar) P1= Pressure upstream of the valve (absolute bar)
Vapor sobrecalentado	P2>P2 / 2	$K_v = \frac{G}{31.7 \cdot \sqrt{\Delta P / v_2}}$	·G = Caudal másico (kg / h) ·DP =Caída de presión (bar) ·P1= Caída de presión de la válvula (bar absoluto) ·P2 = Presión aguas arriba de la válvula (bar absoluto) ·v2 = volumen específico (m ³ / kg), por debajo P2 y T1 ·v = volumen específico (m ³ / kg), por debajo de P1 / 2 y T1 T1 = Temperatura aguas arriba (K)
Superheated steam	P2>P1 / 2	$K_v = \frac{G}{22.4 \cdot \sqrt{P_1 / v}}$	·G = Mass flow rate (kg / h) ·DP =Pressure drop (bar) ·P1= Pressure upstream of the valve (absolute bar) ·P2 = Pressure downstream of the valve (absolute bar) ·v2 = Specific volume (m3 / kg), under P2 and T1 ·v = Specific volume (m3 / kg), under P1 / 2 et T1 T1 = Température en amont (K)Superheated steam
Gas	P2>P2 / 2	$K_v = \frac{Q_n}{514} \cdot \sqrt{\frac{\rho_n \cdot T_1}{\Delta P \cdot P_2}}$	·G = Caudal másico (kg / h) DP = Caída de presión(bar) P2 = Caída de presión de la válvula (bar absoluto) P1= Presión aguas arriba de la válvula (bar absoluto)
Gas	P2>P1 / 2	$K_v = \frac{Q_n}{257} \cdot \sqrt{\frac{\rho_n \cdot T_1}{P_1}}$	·G = Mass flow rate (kg / h) DP = Pressure drop (bar) P2 = Pressure downstream of the valve (absolute bar) P1= Pressure upstream of the valve (absolute bar)

Presión diferencial admisible según EN 13709- Permissible differential pressure acc. EN 13709

PN / Class	DN												
	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250
PN 10												10	9
PN 16											16	14	9
PN 25										25	21	14	9

Valores Kvs- Kvs values

Valor Kv obturador plano

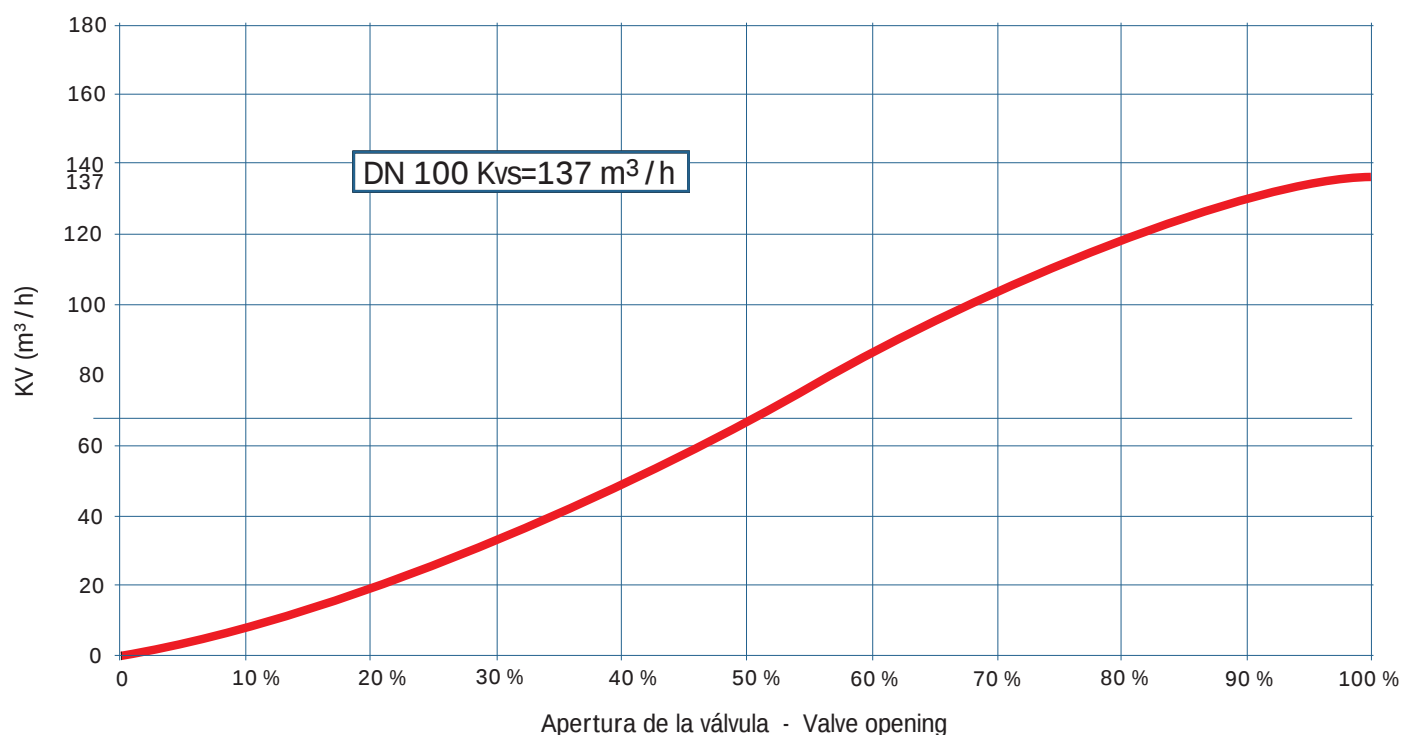
Kv value standard plug

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250
KVS	4.8	7.3	11.7	17.8	27.3	43	75.1	111	176	264	369	701	1056

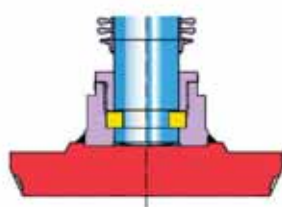
Valor Kv obturador Cono regulación

Throttling plug Kv value

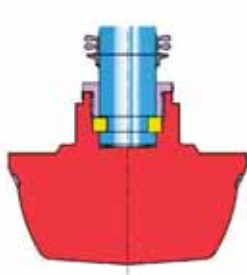
DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250
KVS	4.36	6.76	9.21	16.3	25.1	36.8	61.7	91.6	137	184	287	471	898



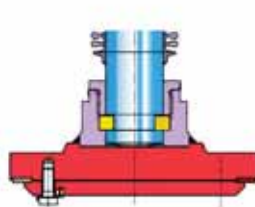
COMBINACIONES DE OBTURADOR OPCIONALES - OPTIONAL PLUG TYPES



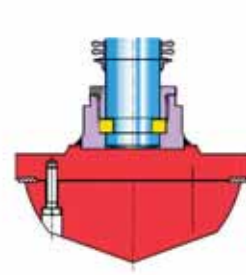
Obturador cónico
Conical plug



Cono de regulación
Throttling plug



Obturador con
asiento blando
Plug with soft sealing



Cono de regulación
con asiento blando
Throttling plug with soft sealing

Válvulas de fuelle BV25061 - PN 16 Hierro Fundido

BV 25061 Bellow sealed valve - PN 16 Cast iron

PN 16 (EN 1092-2)

Hierro Fundido
EN-JL 1040
Cast Iron

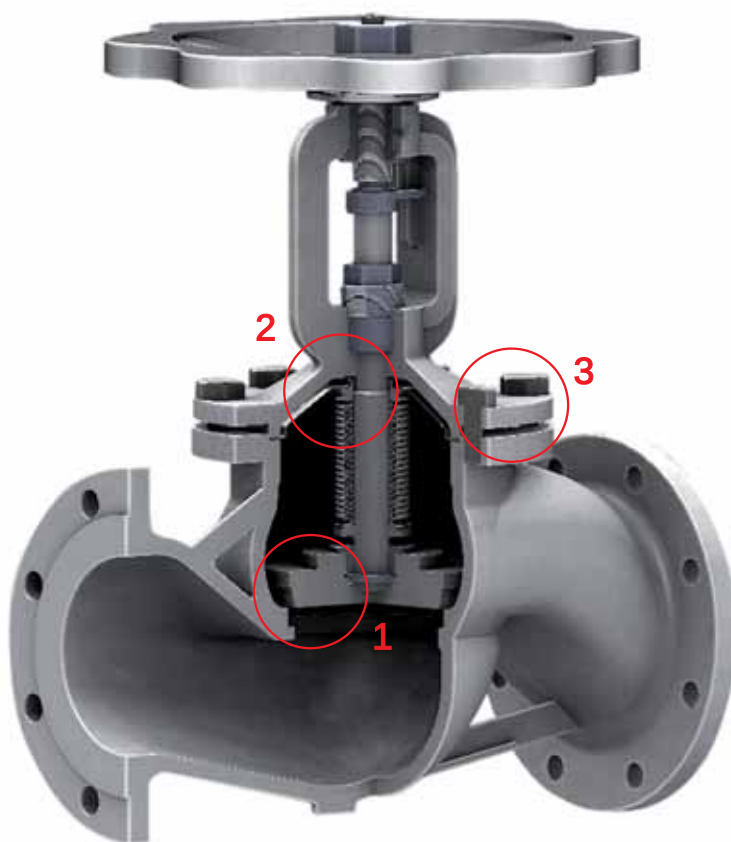
Temperatura
Temperature min. -10 °C

Temperatura
Temperature max. +300 °C

Prueba de presión en bar
Testing pressure in bar

Agua Hydro	Cuerpo / Body	24
	Asiento / Seat	18
Aire Air	Asiento / Seat	07

¡Garantía de Estanqueidad!
Zero leakage!

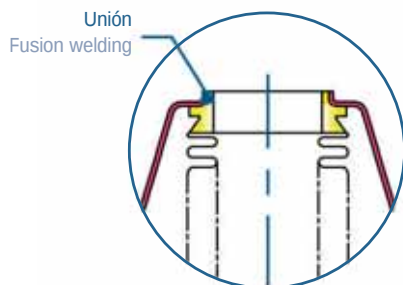


1 Obturador cónico y de giro libre 360° ESTÁNDAR
STANDARD 360° free rotation and conical plug

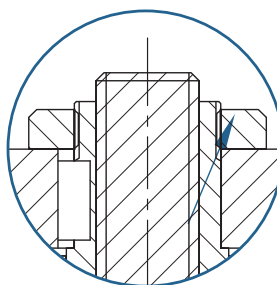
2 Eje no eyectable
No ejectable stem

3 Cuerpo y bonete machihembrados
Tongued body and bonnet

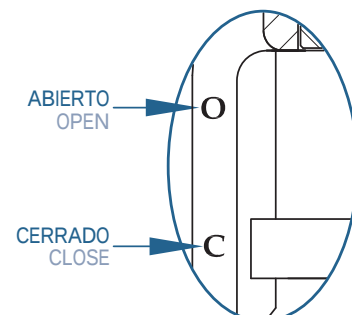
Detalle de la parte superior del collar y soldadura de la campana
Details of top collar and cup fusion welding



Eje y rosca de arrastre roscados
Stem & yoke sleeve threading



Indicador visual de posición
Visual position indicator



Condiciones de trabajo según DIN EN 1092-2 / Working conditions

Temperatura / Temperature (°C)	-10 / 120	150	200	250	300
Presión / Pressure (Bar)	16	14,4	12,8	11,2	9,6

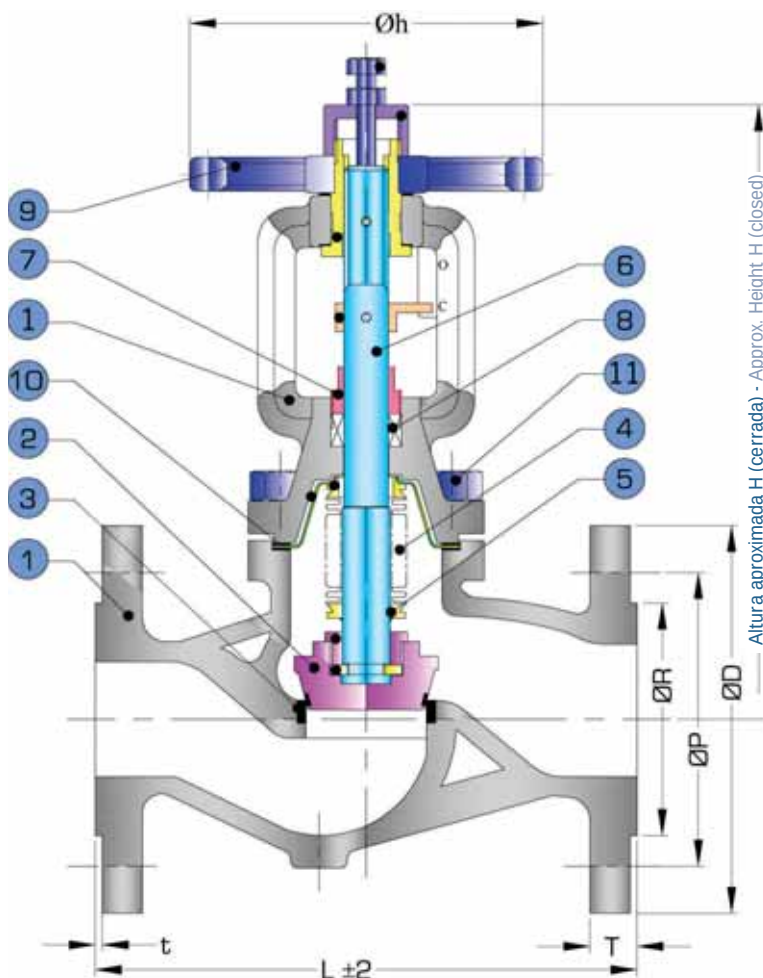


Válvulas de fuelle BV25061 - PN 16 Hierro Fundido

BV 25061 Bellow sealed valve - PN 16 Cast iron

Nº	COMPONENTES	MATERIALES
1	Cuerpo y bonete	Hierro fundido EN-JL 1040
2	Obturador	Acero Inox.1.4021 + 13% Cr endurecido
3	Asiento	ASTM - A105 + 13% Cr endurecido
4	Fuelle	Acero Inox.1.4541 / AISI-321
5	Collar inferior del fuelle	St. Steel 1.4541
6	Eje	St. Steel 1.4006
7	Husillo	St. Steel 1.4021
8	Empaquetadura	Grafito puro
9	Volante	Nodular EN-GJS-400-18-LT
10	Junta del bonete	Grafito puro + Acero inoxidable
11	Tornillos y tuercas	Acero Carbono Gr.10.9

Nº	COMPONENT	MATERIALS
1	Body & Bonet	EN-JL 1040 Cast Iron
2	Plug	St. Steel 1.4021+ Hard Faced 13% Cr
3	Seat	ASTM - A105 + Hard Faced 13% Cr
4	Bellow	St. Steel 1.4541 / AISI-321
5	Bellow collar	St. Steel 1.4541
6	Stem	St. Steel 1.4006
7	Gland	St. Steel 1.4021
8	Packing	Pure Graphite
9	Hand Wheel	EN-GJS-400-18-LT Nodular
10	Bonet Gasket	Graphite + Stainless steel
11	Bolt & Nuts	Carbon Steel Gr.10.9



TAMAÑO x PN VALVE SIZE x CLASS	ØD (ext.brida) ØD (outer flange)	ØP (Distancia entre centros) ØP (Bolt circle diameter)	ØR	T (FGLTHK)	t	Nº AGUJEROS / Ø NO.OF HOLE / Ø	L (Distancia entre caras) L (Face to face)	Øh	CARRERA STROKE	H (cerrado) H (closed)
DN 15 x PN 16	95	65	46	14	2	4 / Ø14	130	150	4	215
DN 20 x PN 16	105	75	56	16	2	4 / Ø14	150	150	5	220
DN 25 x PN 16	115	85	65	16	3	4 / Ø14	160	150	6.5	230
DN 32 x PN 16	140	100	76	18	3	4 / Ø19	180	150	8	235
DN 40 x PN 16	150	110	84	18	3	4 / Ø19	200	200	10	255
DN 50 x PN 16	165	125	99	20	3	4 / Ø19	230	200	13	265
DN 65 x PN 16	185	145	118	20	3	4 / Ø19	290	250	16,5	325
DN 80 x PN 16	200	160	132	22	3	8 / Ø19	310	250	20	335
DN 100 x PN 16	220	180	156	24	3	8 / Ø19	350	300	25	385
DN 125 x PN 16	250	210	184	26	3	8 / Ø19	400	350	32	425
DN 150 x PN 16	285	240	211	26	3	8 / Ø23	480	400	38	485
DN 200 x PN 16	340	295	266	30	3	12 / Ø23	600	450	51	615

Válvulas de fuelle BV25064 - PN 16 Fundición Nodular
BV 25064 Bellow sealed valve - PN 16 Nodular Cast Iron

PN 16 (EN 1092-2)
Fundición Nodular
EN-GJS-400-18-LT
Nodular Cast Iron

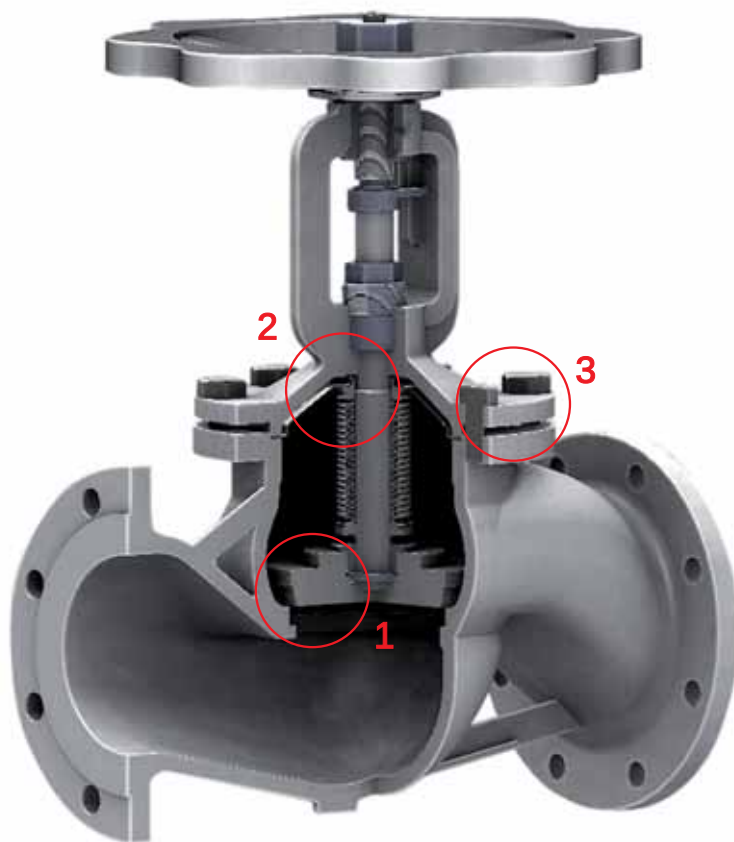
Temperatura
Temperature **min. -10 °C**

Temperatura
Temperature **max. +350 °C**

Prueba de presión en bar
Testing pressure in bar

Agua Hydro	Cuerpo / Body	24
	Asiento / Seat	18
Aire Air	Asiento / Seat	07

¡Garantía de Estanqueidad!
Zero leakage!

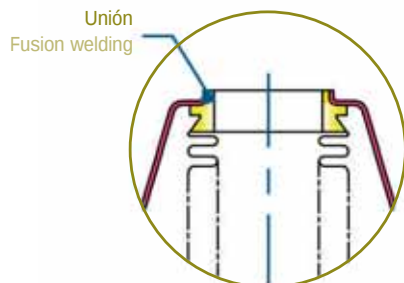


1 Obturador cónico y de giro libre 360° ESTÁNDAR
STANDARD 360° free rotation and conical plug

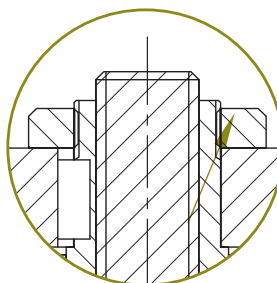
2 Eje no eyectable
No ejectable stem

3 Cuerpo y bonete machihembrados
Tongued body and bonnet

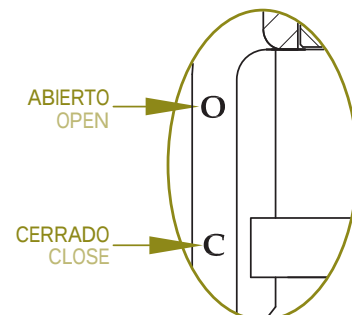
Detalle de la parte superior del collar y soldadura de la campana
Details of top collar and cup fusion welding



Eje y rosca de arrastre roscados
Stem & yoke sleeve threading



Indicador visual de posición
Visual position indicator



Condiciones de trabajo según DIN EN 1092-2 / Working conditions

Temperatura / Temperature (°C)	-10 / 120	150	200	250	300	350
Presión / Pressure (Bar)	16	15,5	14,7	13,9	12,8	11,2

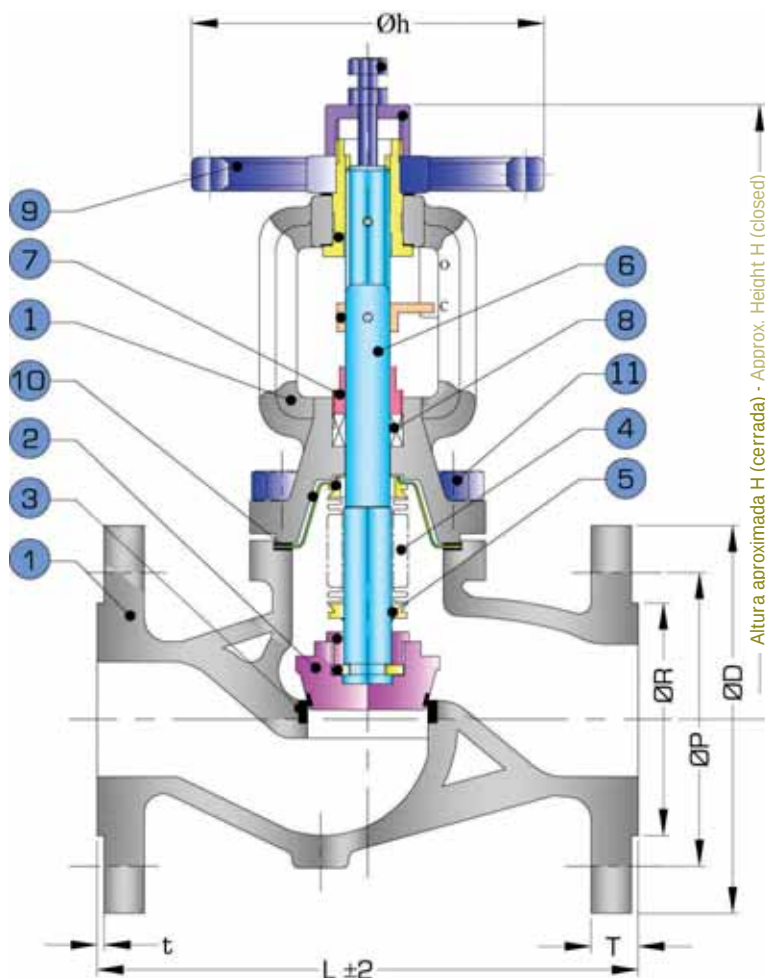


Válvulas de fuelle BV25064 - PN 16 Fundición Nodular

BV 25064 Bellow sealed valve - PN 16 Nodular Cast Iron

Nº	COMPONENTES	MATERIALES
1	Cuerpo y bonete	Fundición Nodular EN-GJS-400-18-LT
2	Obturador	Acero Inox.1.4021 + 13% Cr endurecido
3	Asiento	ASTM - A105 + 13% Cr endurecido
4	Fuelle	Acero Inox.1.4541 / AISI-321
5	Collar inferior del fuelle	St. Steel 1.4541
6	Eje	St. Steel 1.4006
7	Husillo	St. Steel 1.4021
8	Empaquetadura	Grafito puro
9	Volante	Nodular EN-GJS-400-18-LT
10	Junta del bonete	Grafito puro + Acero inoxidable
11	Tornillos y tuercas	Acero Carbono Gr.10.9

Nº	COMPONENT	MATERIALS
1	Body & Bonet	EN-GJS-400-18-LT Nodular Cast Iron
2	Plug	St. Steel 1.4021+ Hard Faced 13% Cr
3	Seat	ASTM - A105 + Hard Faced 13% Cr
4	Bellow	St. Steel 1.4541 / AISI-321
5	Bellow collar	St. Steel 1.4541
6	Stem	St. Steel 1.4006
7	Gland	St. Steel 1.4021
8	Packing	Pure Graphite
9	Hand Wheel	EN-GJS-400-18-LT Nodular
10	Bonet Gasket	Graphite + Stainless steel
11	Bolt & Nuts	Carbon Steel Gr.10.9



TAMAÑO x PN VALVE SIZE x CLASS	ØD (ext.brida) ØD (outer flange)	ØP (Distancia entre centros) ØP (Bolt circle diameter)	ØR	T (FGL:THK)	t	Nº AGUJEROS / Ø NO.OF HOLE / Ø	L (Distancia entre caras) L (Face to face)	Øh	CARRERA STROKE	H (cerrado) H (closed)
DN 15 x PN 16	95	65	46	14	2	4 / Ø14	130	150	4	215
DN 20 x PN 16	105	75	56	16	2	4 / Ø14	150	150	5	220
DN 25 x PN 16	115	85	65	16	3	4 / Ø14	160	150	6.5	230
DN 32 x PN 16	140	100	76	18	3	4 / Ø19	180	150	8	235
DN 40 x PN 16	150	110	84	19	3	4 / Ø19	200	200	10	255
DN 50 x PN 16	165	125	99	19	3	4 / Ø19	230	200	13	265
DN 65 x PN 16	185	145	118	19	3	4 / Ø19	290	250	16,5	325
DN 80 x PN 16	200	160	132	19	3	8 / Ø19	310	250	20	335
DN 100 x PN 16	220	180	156	19	3	8 / Ø19	350	300	25	385
DN 125 x PN 16	250	210	184	19	3	8 / Ø19	400	350	32	425
DN 150 x PN 16	285	240	211	19	3	8 / Ø23	480	400	38	485
DN 200 x PN 16	340	295	266	20	3	12 / Ø23	600	450	51	615
DN 250 x PN 16	400	355	319	22	3	12 / Ø28	730	500	64	720

Válvulas de fuelle BV25063 - PN 25 Fundición Nodular
BV 25063 Bellow sealed valve - PN 25 Nodular Cast Iron

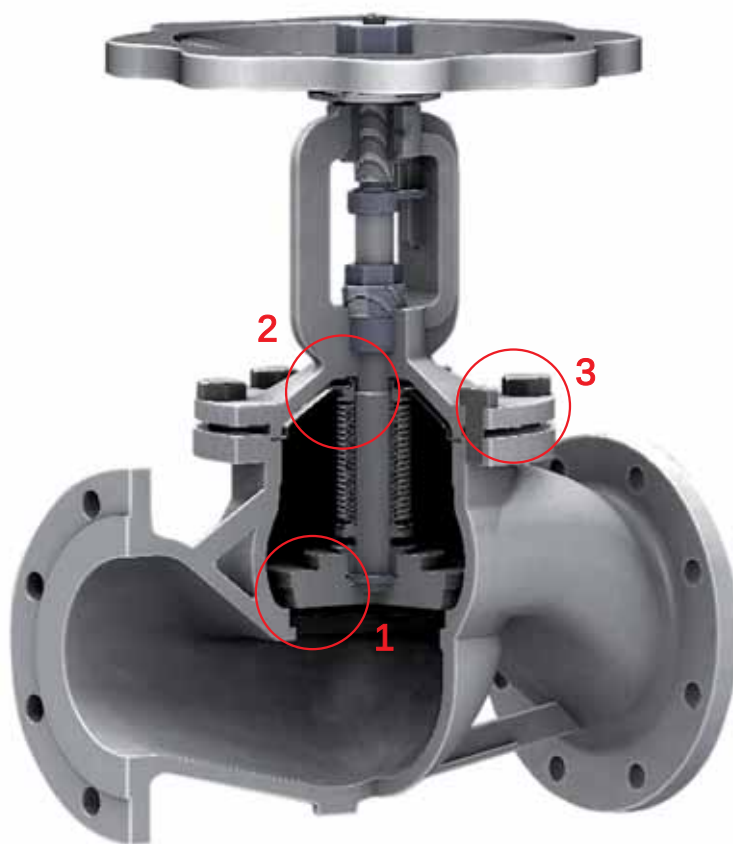
PN 25 (EN 1092-2)
Fundición Nodular
EN-GJS-400-18-LT
Nodular Cast Iron

Temperatura / Temperature min. -10°C
Temperatura / Temperature max. +300°C

Prueba de presión en bar
Testing pressure in bar

Agua Hydro	Cuerpo / Body	37.5
	Asiento / Seat	27.5
Aire Air	Asiento / Seat	07

¡Garantía de Estanqueidad!
Zero leakage!

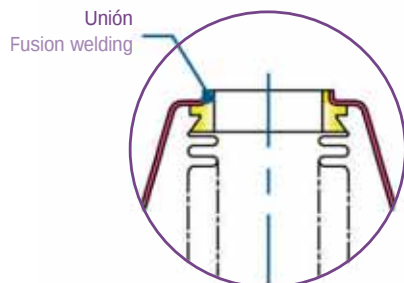


1 Obturador cónico y de giro libre 360° ESTÁNDAR
STANDARD 360° free rotation and conical plug

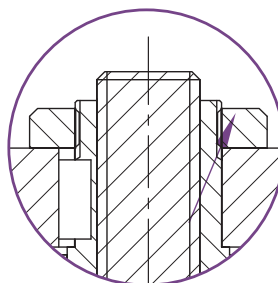
2 Eje no eyectable
No ejectable stem

3 Cuerpo y bonete machihembrados
Tongued body and bonnet

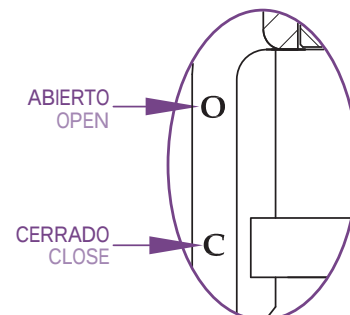
Detalle de la parte superior del collar y soldadura de la campana
Details of top collar and cup fusion welding



Eje y rosca de arrastre roscados
Stem & yoke sleeve threading



Indicador visual de posición
Visual position indicator



Condiciones de trabajo según DIN EN 1092-2 / Working conditions

Temperatura / Temperature (°C)	-10 / 120	150	200	250	300	350
Presión / Pressure (Bar)	25	24,3	23	21,8	20	17,5

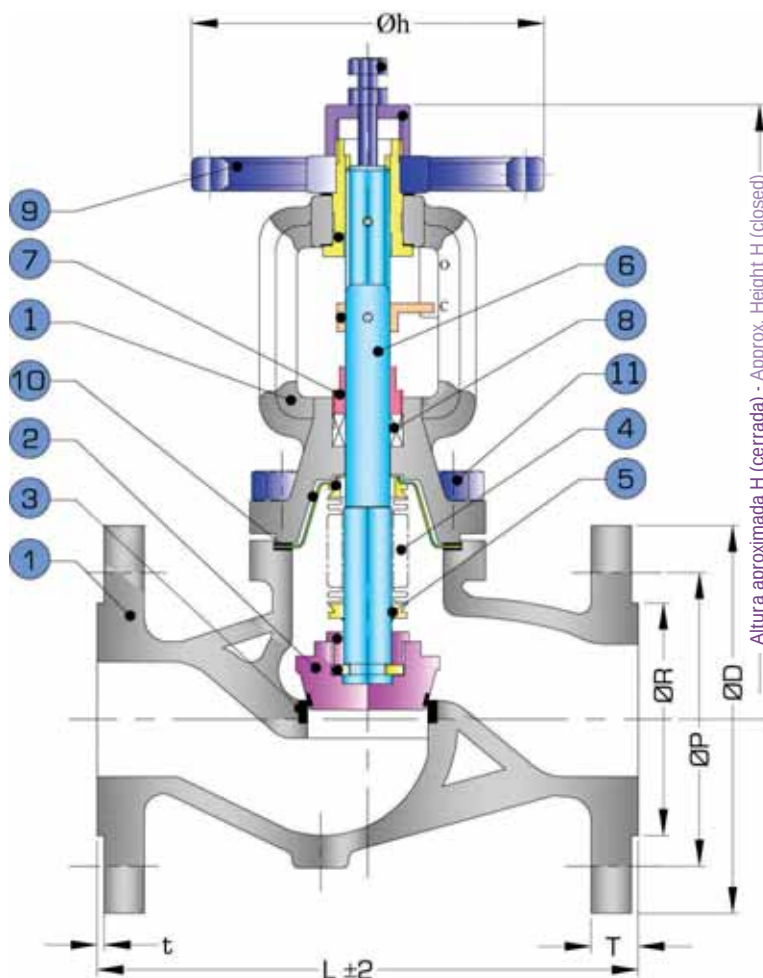


Válvulas de fuelle BV25063 - PN 25 Fundición Nodular

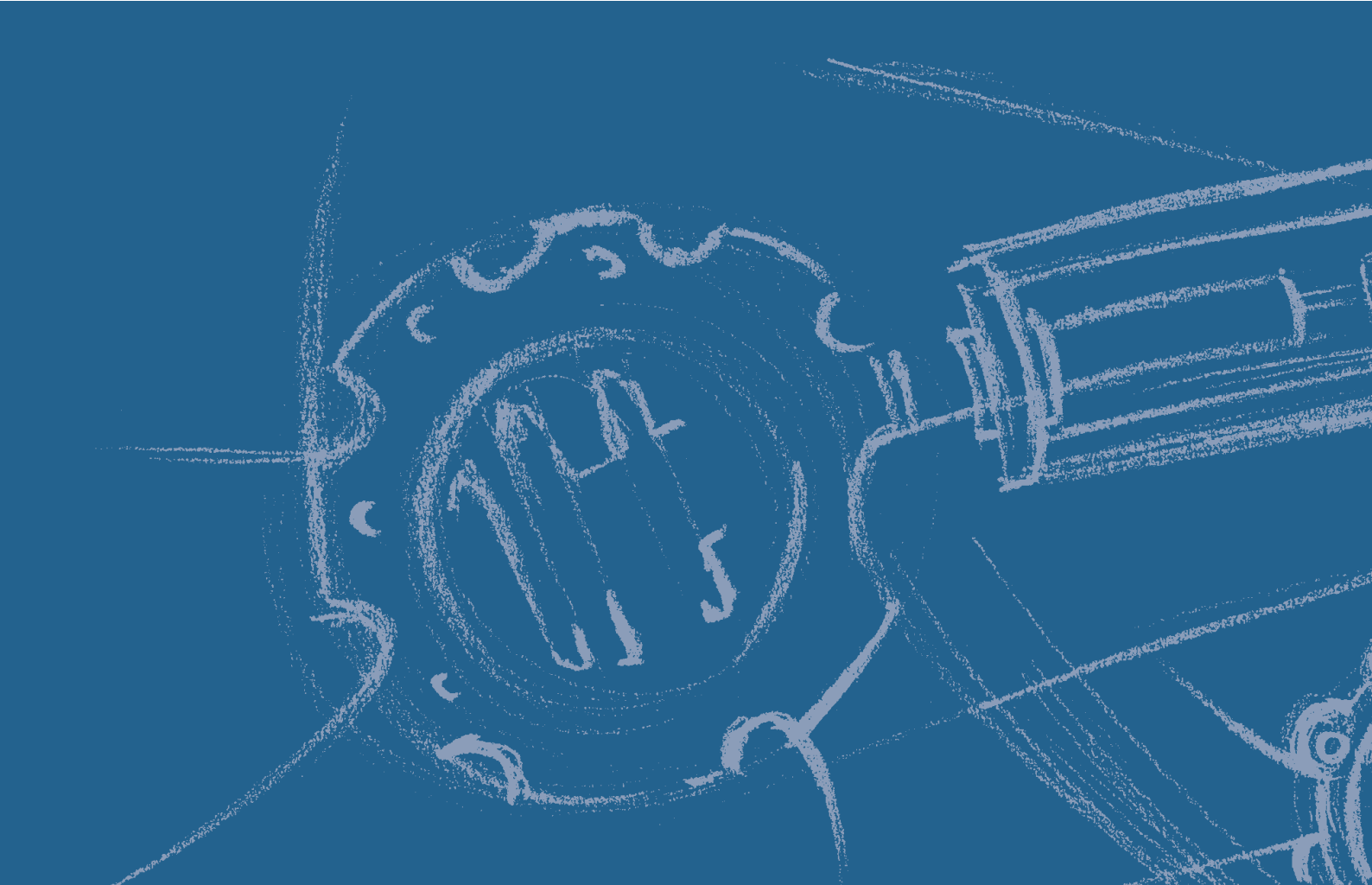
BV 25063 Bellow sealed valve - PN 25 Nodular Cast Iron

Nº	COMPONENTES	MATERIALES
1	Cuerpo y bonete	Fundición Nodular EN-GJS-400-18-LT
2	Obturador	Acero Inox.1.4021 + 13% Cr endurecido
3	Asiento	ASTM - A105 + 13% Cr endurecido
4	Fuelle	Acero Inox.1.4541 / AISI-321
5	Collar inferior del fuelle	St. Steel 1.4541
6	Eje	St. Steel 1.4006
7	Husillo	St. Steel 1.4021
8	Empaquetadura	Grafito puro
9	Volante	Nodular EN-GJS-400-18-LT
10	Junta del bonete	Grafito puro + Acero inoxidable
11	Tornillos y tuercas	Acero Carbono Gr.10.9

Nº	COMPONENT	MATERIALS
1	Body & Bonet	EN-GJS-400-18-LT Nodular Cast Iron
2	Plug	St. Steel 1.4021+ Hard Faced 13% Cr
3	Seat	ASTM - A105 + Hard Faced 13% Cr
4	Bellow	St. Steel 1.4541 / AISI-321
5	Bellow collar	St. Steel 1.4541
6	Stem	St. Steel 1.4006
7	Gland	St. Steel 1.4021
8	Packing	Pure Graphite
9	Hand Wheel	EN-GJS-400-18-LT Nodular
10	Bonet Gasket	Graphite + Stainless steel
11	Bolt & Nuts	Carbon Steel Gr.10.9



TAMAÑO x PN VALVE SIZE x CLASS	ØD (ext.brida) ØD (outer flange)	ØP (Distancia entre centros) ØP (Bolt circle diameter)	ØR	T (FGL:THK)	t	Nº AGUJEROS / Ø NO.OF HOLE / Ø	L (Distancia entre caras) L (Face to face)	Øh	CARRERA STROKE	H (cerrado) H (closed)
DN 15 x PN 25	95	65	46	14	2	4 / Ø14	130	150	4	225
DN 20 x PN 25	105	75	56	16	2	4 / Ø14	150	150	5	230
DN 25 x PN 25	115	85	65	16	3	4 / Ø14	160	150	6.5	240
DN 32 x PN 25	140	100	76	18	3	4 / Ø19	180	150	8	245
DN 40 x PN 25	150	110	84	19	3	4 / Ø19	200	200	10	265
DN 50 x PN 25	165	125	99	19	3	4 / Ø19	230	200	13	275
DN 65 x PN 25	185	145	118	19	3	8 / Ø19	290	250	16,5	335
DN 80 x PN 25	200	160	132	19	3	8 / Ø19	310	250	20	345
DN 100 x PN 25	235	190	156	19	3	8 / Ø23	350	300	25	395
DN 125 x PN 25	270	220	184	19	3	8 / Ø28	400	350	32	435
DN 150 x PN 25	300	250	211	20	3	8 / Ø28	480	400	38	500
DN 200 x PN 25	360	310	274	22	3	12 / Ø28	600	450	51	630



METAFLUIDOS

+351 212 128 390
metafluidos@metafluidos.pt

